



**pavan
zanetti**

SÉRIE HDL

ACUMULAÇÃO

Sopradoras para Termoplásticos

Capacidades:
10, 20 e 30 litros

Alguns itens mostrados nessa foto são opcionais.



**Força,
Produtividade,
Economia e
Alta Tecnologia
para a Indústria
Termoplástica**

**pavan
zanetti**

Modelos: HDL10L • HDL20L • HDL30L

Sopradoras para Termoplásticos

Acumulação

Capacidades:
10, 20 e 30 Litros



Alguns itens mostrados nessa foto são opcionais.

Série HDL

A Pavan Zanetti reuniu na série HDL sofisticados componentes e recursos tecnológicos atuais, visando atender as necessidades de produção da indústria termoplástica moderna.

É uma máquina robusta, com design avançado, que pode ser utilizada principalmente, para a produção de containers e peças técnicas de difícil fabricação.

Foi projetada para ser uma máquina ágil, versátil e de alta produtividade. Seus comandos são simples e de fácil operação. Tudo isso combinado a um completo sistema de segurança, proporciona ao operador um rápido acesso e melhor manuseabilidade resultando um alto desempenho.

A série HDL apresenta-se em duas versões:

1. Básica

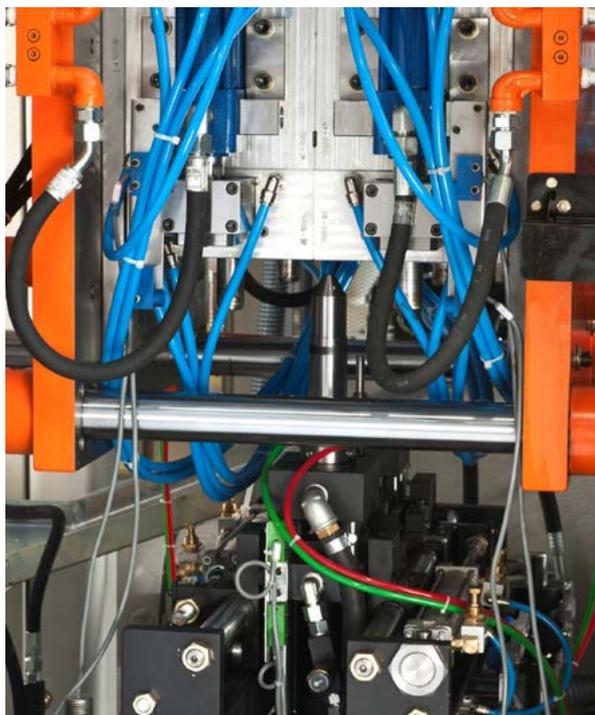
- Funções simplificadas;
- Retirada manual das peças sopradas;
- Grade de proteção ao operador para o trabalho semi-automático;
- Ideal para peças que exigem manuseio, como a colocação de alças no molde e outros complementos postiços;
- Cortina fotoelétrica para segurança adicional.

2. Automática

- Ideal para a produção de peças seriadas que não necessitem de manuseio durante o ciclo de fabricação;
- Retirada automática de peças sopradas através de pinças (Opcional);
- Sistema de sopro com alargador de parison, calibrador de gargalo com duplo estágio e desrosqueador para containers com rosca interna (Opcional);
- Sopro com agulha em ângulo (opcional);
- Possibilidade para dupla agulha de sopro (Opcional);
- Comando para abertura e fechamento de gavetas no molde (opcional);
- Sopro auxiliar pelo centro do cabeçote acumulador.

Características Gerais

- Capacidade para sopro de peças de 10 até 30 litros de volume e peso total com rebarbas de 3 kg de polietileno;
- Comando de seqüência de funções através de um controlador lógico programável (CLP) com interface homem-máquina com tela de visualização gráfica;
- Extrusão através de cilindro e rosca em aço especial, com tratamento de nitretação à gás que proporciona grande dureza superficial aumentando a vida útil;
- Aquecimento geral da sopradora através de resistências elétricas comandadas pelo controladores de temperatura do CLP;
- Estabilização da temperatura de extrusão no cilindro através de ventoinhas com proteção térmica;
- Regulagem da altura da extrusora com motorização;
- Programador de espessura de parison digital com 400 pontos;
- Sistema hidráulico para amortecimento nos fins de curso de abertura e fechamento das placas porta-moldes e regenerativo para aumento da velocidade de fechamento;
- Pré fechamento das placas porta-moldes para diminuição do tempo de fechamento e redução do ciclo da máquina;
- Cabeçotes acumuladores e programadores de 1500, 3000 e 4000 cm³ (opcional);
- Cabeçote com tecnologia "FIFO" - First In First Out - com capacidade especial de 3600 cm³ (opcional);
- Sistemas opcionais para trabalhar com policarbonato;
- Memorização de parâmetros de moldes;
- Pré - sopro;
- Atende às normas brasileiras, inclusive NR-12.



Sistema de sopro com alargador de parison



Cabeçote acumulador e programador

Produto		HDL 10L	HDL 20L		HDL 30L
Diâmetro da rosca	mm	60	70	70	80
Comprimento efetivo da rosca	L/D	24	24	24	24
Capacidade de aquecimento	KW	6,7	10,5	10,5	13,8
Motor variável AC de aquecimento	KW(HP)	15(20)	22 (30)	29,4 (40)	42 (50)
Zonas de aquecimento do cilindro	-	3	4	4	4
Capacidade de plastificação	PE Kg/h	70	90	120	150

Cabeçote Acumulador				
Capacidade	cm ³	1500	3000	4000
Zonas de aquecimento	-	4	4	4
Diâmetro máximo/mínimo trafilea	mm	140 - 25	210 - 50	210/50
Capacidade de aquecimento	Kw	6,3	6,3	13/15
Peso do parison ejetado	PE Kg	1,1	2	3 / 4

Unidade de Moldagem					
Força de travamento	Ton (KN)	8,8 (86)	8,8 (86)	15 (147)	20 (196)
Capacidade de sopro	L	10	20	25	30
Dimensões de molde (axcxb)	mm	350x490x170	500x530x310	600x620x410	600x620x410
Abertura máxima entre placas (d)	mm	660	800	1050	1050
Abertura mínima entre placas (e)	mm	160	300	400	400
Dimensões das placas	mm	540x630	600x700	700x800	700x800

Unidade Hidráulica					
Motor elétrico de acionamento	KW (CV)	15 (20)	15 (20)	22 (30)	22 (30)
Volume do tanque hidráulico	L (U.S gall)	180 (47,6)	180 (47,6)	180 (47,6)	400 (106)
Pressão de trab. do acumulador e uni. de moldagem (máx.)	bar	140	140	140	140

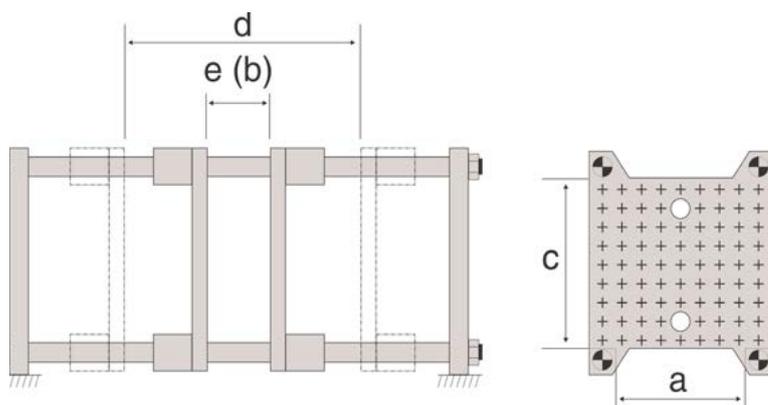
Energias Requeridas				
Pressão do ar	bar	5 - 10	5 - 10	5 - 10
Ar necessário	l/min	500 - 600	600 - 700	600 - 800
Água necessária	m ³ /h	2 - 5	2 - 5	5 - 10

Conexões Elétricas					
Potência dos motores (total)	KW (CV)	30,5 (41,5)	38,2 (52)	53 (72)	60,3 (82)
Potência de aquecimento (total)	KW	13	16,8		26,8
Potência total	KW	43,5	55	69,8	87,1
Média do consumo	KW	22	27,5	35	43,5

Espaço Ocupado				
Largura	mm	2950	2950	3100
Comprimento	mm	5260	5260	5550
Altura	mm	3400	3550	3200
Peso aproximado	Kg	7500	8700	9500

Especificações e características sujeitas a alterações sem prévio aviso.

(*)Peso depende dos opcionais inclusos



Rodovia Anhanguera, altura do km 125
(acesso principal de Americana)
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,
CEP: 13.478-830 – Americana - SP
PABX: 55 19 3475.8500
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505
Email: vendas@pavanzanetti.com.br
www.pavanzanetti.com.br
Solicite a visita de representantes na sua região



Liderança
em Atenção
ao Cliente

