



# BMT20D/H

Sopradoras para Termoplásticos  
Dupla estação de sopro até 30 litros  
*Série Linear*



Alguns itens mostrados nesta foto são opcionais

**Confiabilidade, produtividade e excelência  
para a indústria termoplástica**



**Série  
Bimatic**





Inovação  
Desempenho  
Produtividade  
Qualidade  
Apoio Pós-Venda

# BMT20D/H

**Eficiência e tecnologia  
para frascos de 20 à 30 litros**



Série  
**Bimatic**



Alguns itens mostrados nesta foto são opcionais

# A Pavan Zanetti está em constante evolução para oferecer ao mercado o que há de mais moderno e eficiente em máquinas para a transformação de plásticos

- Novo design.
- Facilidades para troca de moldes.
- Bombas duplas para alta pressão no fechamento.
- Até 30% de economia de energia.
- Hidráulica com sistema regenerativo para maior velocidade.
- Novo sistema de fechamento das placas porta-moldes.
- Velocidade de fechamento controlada por válvula proporcional para soldagem perfeita.
- Velocidade de deslocamento lateral dos carros porta-moldes controlada por válvula proporcional.
- Alta produtividade.
- Sistema de Gestão da Qualidade certificada conforme Norma NBR ISO 9001:2000 pela SGS-ICS.
- Deslocamento dos carros porta-moldes horizontal com colunas e buchas grafitadas.
- Função sobe cabeçote para corte da mangueira extrudada.

## Características Gerais



- Duas estações de sopro permitindo maior produção por unidade de energia consumida.
- Saídas laterais dos produtos soprados, com possibilidade de rebarbação automática (opcional).
- Permite a instalação de periféricos opcionais como estação de pós-resfriamento, esteiras reunidoras de frascos, testadores de estanqueidade e esteiras para recolhimento e reaproveitamento de rebarbas.
- Quadro elétrico de comando incorporado à estrutura da máquina reduzindo o espaço útil ocupado.
- Comando por controlador lógico programável (CLP) com tela de visualização gráfica, com seleção de funções, tempos, cursos e temperaturas com P.I.D incorporadas.
- Memorização de parâmetros até 15 moldes.
- Amortecimentos reguláveis nos finais de curso do fechamento, subida e descida do carro porta-moldes e mandril de sopro, por válvulas proporcionais.
- Programadores de espessura de parede opcionais com até 400 pontos de programação digital e memorização dos programas.
- Calibração superior hidráulica com regulagem fina de centros para perfeita centralização, garantindo a qualidade nos bocais dos produtos soprados.
- Fácil acesso à troca de molde, cabeçotes e pinos de sopro, reduzindo substancialmente o tempo de parada de máquina para a troca desses componentes.
- Conjunto de sopro com amortecimento regulável nos fins de curso, pré-recuo, sopro a intervalos e pré-sopro.
- Cabeçote com regulagem de centralização pela frente do cabeçote e cilindros programadores diretos.
- Facas de corte de mangueira tipo pré-prensagem com ar de apoio temporizado.
- Extrusão comandada por inversor de frequência de última geração.
- Grande força de fechamento para rebarbação de produtos em linha.

## OPCIONAIS DIVERSOS

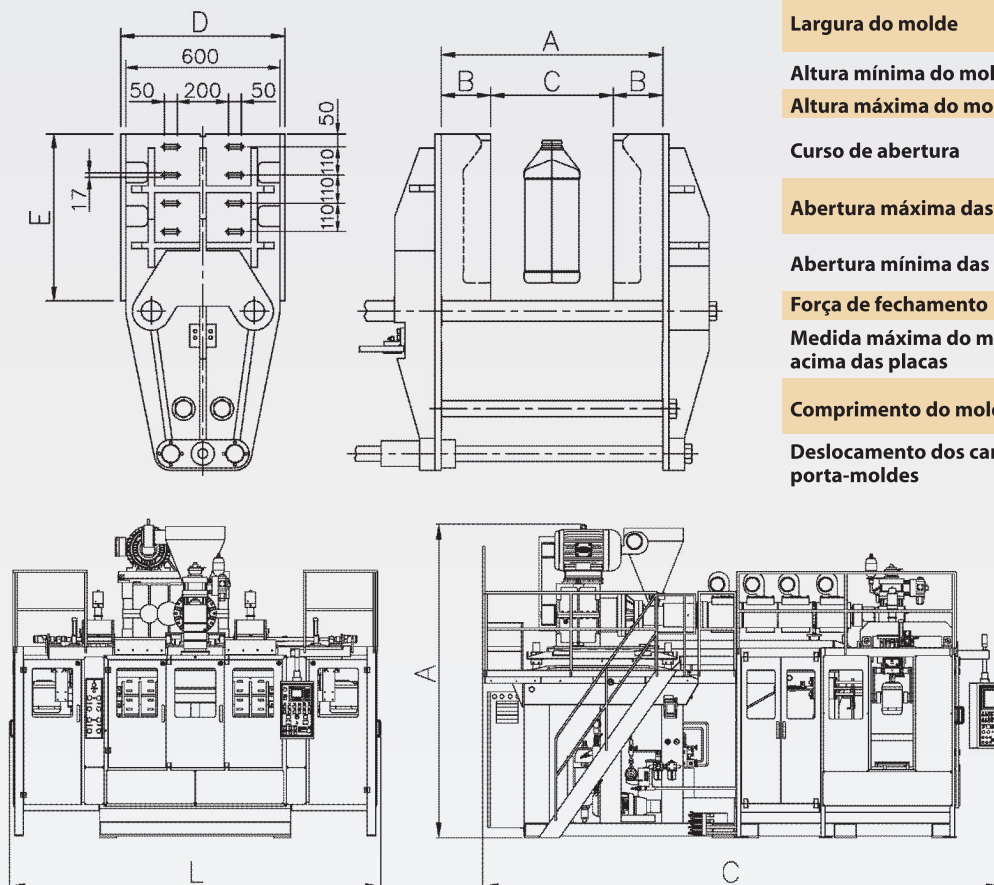
**A série Bimatic pode incorporar acessórios especiais como:**

- Miniextrusoras auxiliares e cabeçotes para a fabricação de linhas visoras de nível nos frascos produzidos.
- Extrusoras auxiliares e cabeçotes para coextrusão em até 3 camadas para uso de resina reciclada na camada central, ou em 2 camadas para uso externo de pigmentos de alto custo.
- Manipuladores automáticos para auxílio nas saídas laterais.
- Adaptação de sopro inferior para aplicações especiais.
- Adaptação de sistema de teste de estanqueidade em linha para frascos.



# Dimensões Máximas do Molde

pz



|                                         |       |    |     |
|-----------------------------------------|-------|----|-----|
| Largura do molde                        | D     | mm | 645 |
| Altura mínima do molde                  | 2 x B | mm | 450 |
| Altura máxima do molde                  | mm    |    | 480 |
| Curso de abertura                       | C     | mm | 450 |
| Abertura máxima das placas              | A     | mm | 900 |
| Abertura mínima das placas              | A-C   | mm | 450 |
| Força de fechamento                     | ton   |    | 24  |
| Medida máxima do molde acima das placas | mm    |    | 50  |
| Comprimento do molde max.               | E     | mm | 640 |
| Deslocamento dos carros porta-moldes    | mm    |    | 650 |

| C     | L     | A     | Peso   |
|-------|-------|-------|--------|
| 6.200 | 4.300 | 3.700 | 18.000 |

Peso e medida dependem da configuração da máquina

Amiglo

Rev.0 - 05/10/2005

## Cabeçotes para Extrusora

pz



### Simple

Volume máximo de sopro

L

20/25/30

Expressura máxima do produto

mm

250

## Especificações Técnicas

pz

### Extrusora/Cabeçote

### BMT 20.0D/H

|                              |             |            |          |          |            |
|------------------------------|-------------|------------|----------|----------|------------|
| Diâmetro da rosca            | mm          | 100        | 120      | (90/80)  | (90/70/70) |
| Comprimento efetivo da rosca | L/D         | 24         | 24       | 24       | 24         |
| Rotação máxima da rosca      | RPM         | 20-85      | 20-85    | 20-85    | 20-85      |
| Potência de acionamento      | KW(CV)      | 73,6 (100) | 92 (125) | 92 (125) | 114 (155)  |
| Potência de aquecimento      | KW          | 38         | 52       | 56       | 75         |
| Zonas de aquecimento         | -           | 05         | 05       | 10       | 15         |
| Capacidade de plastificação  | Kg/h (PEAD) | 250        | 300      | 320      | 370        |

### Unidade Hidráulica

|                            |        |         |         |         |         |
|----------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Potência de acionamento    | KW(CV) | 15 (20) | 15 (20) | 15 (20) | 15 (20) |
| Pressão máxima de trabalho | Kg/cm2 | 175     | 175     | 175     | 175     |
| Volume de óleo hidráulico  | L      | 380     | 380     | 380     | 380     |

### Consumos e Potências Diversas

|                                  |         |            |             |             |               |
|----------------------------------|---------|------------|-------------|-------------|---------------|
| Potência elétrica de motores (*) | KW (CV) | 90 (122,5) | 110 (149,5) | 110 (149,5) | 133,5 (181,5) |
| Aquecimento elétrico máximo (*)  | KW      | 40         | 54          | 60          | 81            |
| Potência máxima instalada (*)    | KW      | 162,5      | 203,5       | 209,5       | 262,5         |
| Consumo elétrico                 | %       | 65         | 65          | 65          | 65            |
| Consumo de água (refrigeração)   | m3/h    | 4,0 - 6,7  | 4,0 - 6,7   | 4,0 - 6,7   | 4,0 - 6,7     |
| Refrigeração do molde            | Kcal/h  | 37.500     | 45.000      | 48.000      | 55.000        |
| Consumo de ar médio (aprox.)     | L/min   | 600 - 800  | 600 - 800   | 600 - 800   | 600 - 800     |

\*Valores para máquinas na versão para polietileno (PE). Os valores dependem da configuração da máquina. Alguns valores poderão sofrer alteração sem prévio aviso.

**pavan  
zanetti**

Máquinas para Termoplásticos

Rua Timbiras, 383 - CEP 13466-210  
Caixa Postal 338 - CEP 13465-970  
Americana - SP - Brasil  
PABX: 55 19 3475.8500  
SAC: 55 19 3475.8504  
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505  
Internet: [www.pavanzanetti.com.br](http://www.pavanzanetti.com.br)  
Email: [vendas@pavanzanetti.com.br](mailto:vendas@pavanzanetti.com.br)

