



Série ISI

Máquina Automática de Moldagem por Injeção e Sopro Integrada da Série ISI

Alguns itens mostrados nas fotos são opcionais.



Força, Produtividade e Economia

Frascos para:

- Químicos
- Cosméticos
- Farmacêuticos
- Bebidas

p
z pavan
zanetti

O domínio da transformação do plástico.

Máquina Automática de Moldagem por Injeção e Sopro Integrada da Série IBM

Eficiência e tecnologia para frascos de até 200ml

Máquina Automática de Moldagem por Injeção e Sopro Integrada

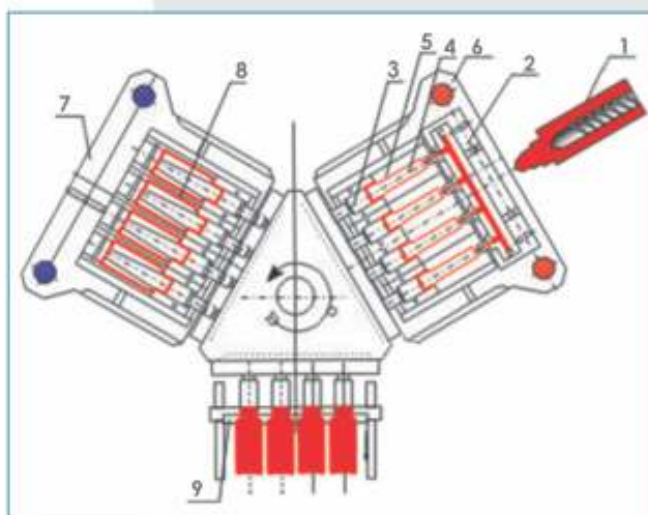
Este equipamento é uma máquina automática de moldagem por injeção e sopro integrada, adequada ao processamento de materiais termoplásticos como PE, PP, PS, (SAN, PMMA, PC, PETG). Esta máquina é amplamente utilizada na fabricação de frascos de embalagem, nas indústrias de produtos farmacêuticos, químicos, complementos alimentares, bebidas, cosméticos entre outras. Possui múltiplas cavidades em um só molde, o que permite a produção contínua automatizada. Inclui um cabeçote horizontal indexado de três estágios, sistema de alimentação contínua e moldagem por injeção em múltiplos estágios. Os estágios de injeção, estiramento e sopro e extração dos frascos funcionam simultaneamente, objetivando garantir sua operação altamente eficiente com baixo consumo de energia. Nossa série IBM garante as medidas dos bocais dos frascos, com alta precisão do diâmetro interno, externo e da rosca, livre de rebarbas. Este equipamento é ideal para produção aliada à proteção ambiental.



Estação de extração

Detalhamento dos estágios de trabalho do cabeçote

- | | |
|---|--------------------|
| 1 | Cilindro e rosca |
| 2 | Canal quente |
| 3 | Machos |
| 4 | Pré-forma injetada |
| 5 | Molde pré-forma |
| 6 | Estação de injeção |
| 7 | Estação sopro |
| 8 | Molde sopro |
| 9 | Estação extração |



Características gerais

- O sistema hidráulico pode incorporar, como opção, a tecnologia de pressurização por servo motor, para se conseguir um funcionamento altamente eficiente e econômico em termos de consumo de energia;
- Componentes de plastificação adequados à injeção conforme exigências técnicas dos diversos materiais (resinas) aplicados. Pressão e velocidades múltiplas de injeção, para perfeita fabricação das pré-formas;
- Sistema de controle da marca TECHMATION especializado em materiais plásticos, com controle inteligente da temperatura dinâmica do PID, proteção por senha de acesso, 50 grupos de armazenagem de parâmetros e supervisão em tempo real do funcionamento da máquina;
- O estágio de extração adota um sensor para a detecção, permitindo a operação automática sem intervenção manual;
- A adoção de sistema de vedação de fácil substituição, para manutenção rápida, e com tecnologia de amortecimento regulável, visa prolongar a vida útil e garantir o funcionamento estável do mecanismo de amortecimento dos moldes;

Características da IBM

- 1 - Adotamos uma torre única presa a duas colunas para o quadro de fechamento, o que aumenta o espaço de instalação dos moldes, tornando mais fácil a troca e instalação dos mesmos;
- 2 - Adotamos um cilindro hidráulico de três estágios;
- 3 - Tanque de óleo é montado na estrutura, facilitando a manutenção de limpeza.



Servo motor

Opcionais da IBM

- Servo motor na bomba e no giro do cabeçote;
- Esteira;
- Controlador de temperatura do molde;
- Moldes de injeção e sopro.

Torre



Especificações Técnicas

Item	Unidade	IBM25C	IBM35C	IBM45C	IBM60C	IBM75C
Diâmetro rosca	mm	35	40	45	50	50
Peso injeção (PS)	g	146	176	260	314	400
Potência aquecimento	kw	6.5	7.2	10	10	12
Força fechamento injeção	kn	280	350	450	600	750
Curso abertura injeção	mm	120	120	120	140	140
Força fechamento sopra	kn	30	40	78	89	150
Curso abertura sopra	mm	120	120	120	220	120
Tamanho molde max.	mm	300x200	420x340	600x420	740x390	840x460
Espessura molde min.	mm	180	180	240	280	280
Potência instalada	kw	24	25	35	30	46
Potência motor bomba	kw	15	15	18.5	5.0	30
Pressão máxima bomba	Mpa	14	14	14	14	14
Pressão ar comprimido	Mpa	0.8	0.8	1.0	1.0	1.0
Consumo ar comprimido	m³/min	ψ0.7	ψ0.7	ψ0.8	ψ0.8	ψ0.8
Vazão de água gelada	m³/h	3	3	3	3	3
Dimensões da máquina	mm	3300x1100x2200	3100x1200x2200	3500x1400x2300	4000x1280x2350	4000x1700x2000
Peso máquina	T	2.5	3.0	5	6.5	10

Tamanho do Frasco

Volume	Unidade	IBM25C Cavidades nº	IBM35C Cavidades nº	IBM45C Cavidades nº	IBM60C Cavidades nº	IBM75C Cavidades nº
10	ml	6	8	-	18	19
15	ml	5	6	12	-	-
20	ml	5	6	10	12	-
40	ml	4	5	8	8	13
60	ml	4	5	7	9	-
80	ml	3	4	-	-	12
100	ml	3	3	6	-	-
120	ml	-	-	5	8	11
200	ml	-	-	4	-	-
250	ml	-	-	-	5	5
500	ml	-	-	2	-	4
1000	ml	-	-	-	-	2

Nota: Os parâmetros e as funções estão sujeitos a alterações sem notificação.

A quantidade de cavidades por volume pode aumentar ou diminuir de acordo com o material a ser utilizado ou perfil do frasco a ser soprado. A informação correta de cavidades por volume somente sobre consulta.

**pavan
zanetti**

O domínio da transformação do plástico.

Liderança
em Atenção
ao Cliente

Garantia
da melhor
Assistência
Técnica do
mercado



Rodovia Anhanguera, altura do km 125
(acesso principal de Americana)
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,
CEP: 13.478-830 – Americana - SP
PABX: 55 19 3475.8500 - SAC: 55 19 3475.8504
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505 - 3475.8510
Email: vendasinjetoras@pavanzanetti.com.br
www.pavanzanetti.com.br